



absorvente mineral

Absorvente Mineral Granulado para Derrames de Óleos

// Descrição:

ABSORVENTE MINERAL (atapulgita 20/60 não calcinada) é um absorvente mineral constituído por grânulos minerais que absorvem rapidamente todos os tipos de derrames industriais e não industriais.

// Composição:

ABSORVENTE MINERAL é um composto mineral inodoro e inerte, constituído por pequenos grânulos com uma grande capacidade absorvente.

// Propriedades:

ABSORVENTE MINERAL tem ação instantânea. Elimina fácil e rapidamente qualquer tipo de derrame, incluindo óleos alimentares, deixando os pisos ou o solo limpo e sem resíduos, mesmo nos casos de penetração no substrato. É um material muito leve, insolúvel em água, óleos e solventes orgânicos. **ABSORVENTE MINERAL** é altamente eficaz na absorção de todo o tipo de derrames quer aquosos, quer orgânicos. Não afeta nem mancha as superfícies a limpar. Não é inflamável, podendo até dificultar a ignição do produto absorvido. Reutilizável, bastando para isso espalhar o produto num tabuleiro para facilitar a evaporação dos líquidos absorvidos.

// Vantagens:

Quimicamente inerte, não se decompõe em contacto com outros elementos; Não é abrasivo; Elevado poder retenção; Não é tóxico nem irritante; Não mancha as superfícies; Elevada capacidade troca iônica; Provoca menos pó, quando comparado com outros materiais (serradura, por ex); Não é inflamável nem combustível; Absorção de vários tipos de óleos e outros líquidos.

// Campo de Aplicação:

ABSORVENTE MINERAL é recomendado para aplicação em todos os tipos de pavimentos industriais não industriais com vista a absorção ou contenção do derrame em garagens e estações de serviço, oficinas, estacionamentos, casas de caldeiras, fábricas de produtos químicos, destilarias, refinarias, indústria alimentar, etc, na remoção de derrames de água, gasolina, gasóleo, óleos incluindo os alimentares, líquidos de corte, solventes, anti congelantes, tintas, etc. Este produto deve fazer parte do equipamento básico de Autarquias, Proteção Civil, Bombeiros, Indústria, Indústria Alimentar, Refinarias, Aeroportos, Estações de Serviço, entre outros.

absorventes

Ficha Técnica: 3003 REV: 1 Data: 2017/07/05

// Características:

Aspetto Granulado

Cor Castanho claro

Aroma Inodoro

Densidade
aparente 700 g/L
(NF T 73-405)

Absorção de água 120%
(NF V 19-002)

Absorção de hidrocarbonetos 74 %
(NF V 19-002)

Humididade < 9%

Ganulometria:

> 0,840 mm < 1%
< 0,210 mm < 3%

Composição Mineralógica:

Argilas atapulgitas 80 %
Outros 20 %

Fornecimento Baldes de 20K

As informações fornecidas por esta ficha técnica, são dados a título indicativo e baseiam-se no conhecimento e experiência atuais. Não podem levar a qualquer derrogação das nossas condições gerais de venda e em caso algum implicam uma garantia ou responsabilidade quanto à aplicação dos nossos produtos. Recomendamos sempre que possível, um ensaio preliminar para o que terão sempre ao vosso dispor o apoio técnico da Inokem.



absorvente mineral

absorventes

Absorvente Mineral Granulado para Derrames de Óleos

// Modo de Emprego:

ABSORVENTE MINERAL pode ser aplicado diretamente sobre o derrame, espalhando-o uniformemente sobre a superfície derramada, deixando atuar até saturação. Caso pretenda acelerar o processo, provocar movimentos circulares com uma vassoura, exercendo uma ligeira pressão. Remover os resíduos com uma pá. A coloração do granulado altera consoante a saturação do absorvente, sendo que a tonalidade mais escura indica que o produto está saturado e deve ser substituído.

// Precauções:

Dado que se trata de um resíduo industrial, normalmente carregado de óleos, deverá a sua destruição ser controlada de acordo com a legislação vigente.